



SERVICIO
NACIONAL
DE
APRENDIZAJE

INFORMADOR TECNICO

Programa SENA-ASTIN
Regional de CALI

Servicio de información técnica
Nº 16 AGOSTO - SEPTIEMBRE 1984

METODO DE LA EMBUTICION "INVERTIDA"

La figura 1 ilustra el principio de la embutición "invertida". Este método permite el estirado de piezas cilíndricas con una reducción de diámetros superior en un 10% a la lograda con el método clásico (ver también las figuras 2 y 3). Se aplica sobre todo para la obtención de piezas de doble pared. La figura 1 c representa la formación de un realce.

El croquis (a) representa la pieza embutida antes de ser reestirada y el croquis (b) la formación de una doble pared.

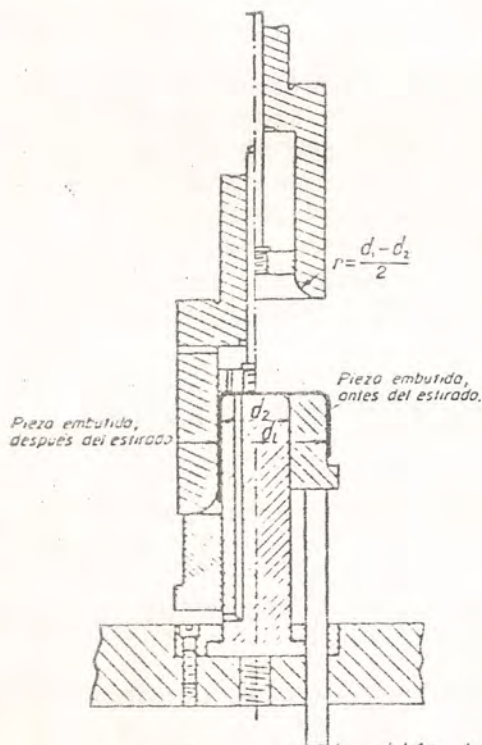


Fig. 2.- Matriz de reestirado. Método Clásico.

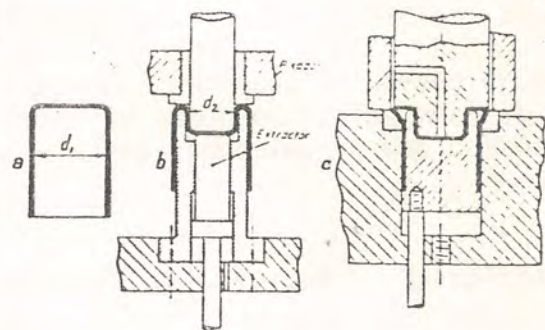


Fig. 1.- Embutición "Invertida".

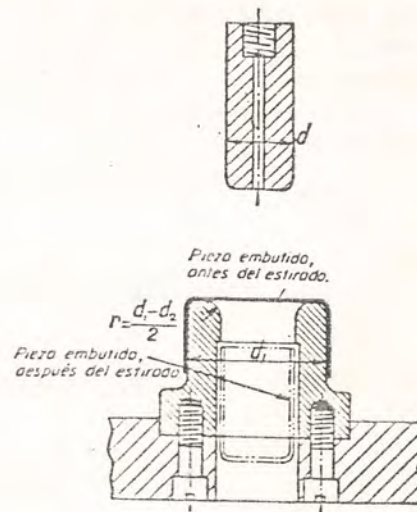


Fig. 3.- Matriz de reestirado. Método de "Inversión".