

METALMECANICA

- El Troquelado de precisión; un proceso de fabricación entre otros muchos . - Franz Birzer. Deformación Metálica (Barcelona) (85) : 21 - 24 , Jun. 1.983. ilus.

Código : H0694

Idioma : Español

Valor : \$12

Como sea que el número de los procesos de fabricación desarrollados en estos últimos años no cesa de aumentar, sobre todo en el área de formación, ha llegado a ser prácticamente imposible , aún para un especialista, el conocer cada proceso con sus ventajas e inconvenientes. Por otra parte la presión ejercida sobre los precios exige que el modo de fabricación escogido para una pieza determinada sea el mejor adaptado y el más rentable. La técnica moderna del troquelado de precisión juega pues un papel determinante en la solución de tal problema.

- Lubricantes para la deformación metálica.- Departamento Técnico Kluber , España. Deformación Metálica (Barcelona) (87) : 33 - 40, Sep. 1.983. ilus.

Código : H0769

Idioma : Español

Valor : \$24

Se clasifican los procesos de deformación metálica en grandes grupos utilizadores de lubricación y mediante productos comercializados se analiza su aplicación y su características.

- La conformación por estirado para obtención de cabezas cónicas .- Departamento Técnico de I. Puig Janer, S.A. Deformación Metálica (Barcelona) (87): 56-58, Sep. 1.983 ilus.

Código : H0772

Idioma : Español

Valor : \$9

Se explica de una manera sencilla las ventajas que se obtienen frente a otros métodos más costosos como son los de embutición profunda, al utilizar los procesos de conformación por estirado para obtención de componentes cónicos de poco espesor, partiendo de discos precortados. Las distintas aplicaciones y los cálculos exactos de espesores mediante ayuda de gráficos completan este estudio.

- Localizar mejor sus depósitos de distribución ,.- Michel Josse. Manutención y Almacenaje , (Barcelona) 19 (178) : 121 - 123 , Oct. 1983, ilus.

Código : H0813

Idioma : Español

Valor : \$9

Se expone brevemente las etapas de una experiencia en la distribución de productos de alimentación que se ha desarrollado en algo menos de diez años y

que ha estado marcada por sucesivas preocupaciones teniendo por base por una parte la mejora de la calidad del servicio prestado, por otra parte la optimización de los costos totales de la distribución física después de la suma de los costos logísticos vinculados a la organización del flujo de materias a partir de las fuentes de producción.

- Partes de una matriz de punzonar; Generalidades.- Joan Abad Poveda. Deformación Metálica (Barcelona) (89) : 34 - 40, Nov. 1983. ilus.

Código : H0841

Idioma : Español

Valor : \$21

"Matriz es un útil del cual es posible hacer más de una pieza igual". Este consiste en un "macho" llamado punzón y una "hembra" llamada placa matriz que al ser colocada una determinada lámina entre ambas al penetrar el punzón en la matriz recorta la figura que presentan ambas partes que han de ser idénticas. En este trabajo se exponen 16 piezas más importantes de la matriz.

PLASTICOS

- Moldeo por soplado del LLDPE. Revista de Plásticos Modernos (Madrid) 34 (327) : 271 - 274 , 294 , Sep. 1983 ilus.

Código : H0791

Idioma : Español

Valor : \$15

Los revestimientos de depósitos son el primer gran mercado para este compuesto , aunque la disminución del espesor no sea la característica que atraiga a los fabricantes. Los factores clave son la resistencia química y la resistencia al agrietamiento por tensiones. Hay economías en el proceso que favorecen la amplia aceptación del material.

- Preparación continua de mezclas de PVC en la extrusionadora una alternativa rentable. Plásticos Universales (Munich) 27 (5) : 226 - 228 , Sep - Oct. 1983. ilus.

Código : H0819

Idioma : Español

Valor : \$9

La preparación continua, realizada en la extrusionadora da lugar a un proceso más económico. A la reducción de costos contribuyen, junto al menor consumo de energía, el ahorro de componentes de la receta, la mayor producción de la extrusionadora y los costos de inversión menores. Esto se expone por medio del ejemplo de una fabricación de tubos.

- Fabricación automática de piezas inyectadas de caucho. - U. Stegemann, Achim, Plásticos Universales (Munich) 27 (5) : 235 - 236, Sep - Oct. 1983 ilus.

Código : H0821

Idioma : Español

Valor : \$6

El grado de automatización alcanzado en las máquinas de inyección para la transformación de materiales termoplásticos brinda la posibilidad de una fabricación automática de las piezas. De estas ventajas también se puede beneficiar la inyección de piezas con mandos adecuados. Los dispositivos auxiliares en el campo de los moldes satisfacen las peculiaridades específicas de la transformación de elastómeros.

ADMINISTRACION

- Cómo hacer más rentables los medios de comunicación.- Stephen R. Fajen.- México : Publicaciones Ejecutivas, 1978. 11 p. ilustr. (Biblioteca Harvard de Administración de Empresas, fascículo No. 221)

Código : 0660

Idioma : Español

Valor : \$30

El autor hace un estudio minucioso de los antecedentes y del futuro del establecimiento de precios de los medios masivos a fin de hacerles saber a los anunciantes lo que pueden hacer para obtener más por su dinero dentro del inflado mercado de la comunicación.

- Nuevas políticas sobre el pasivo de las empresas .- Gordon Donaldson. México : Publicaciones Ejecutivas, 1978. 19 p. ilustr. (Biblioteca Harvard de Administración de Empresas, fascículo No. 224)

Código : 0661

Idioma : Español

Valor : \$54

En este artículo el autor hace un análisis del número de compañías que establecen fortuitamente su capacidad de endeudamiento y da una explicación minuciosa de la táctica que él considera un mejor sistema, puesto que conjunta los elementos positivos que poseen los ejecutivos financieros y administrativos de la corporación.

- Cómo planear sus requerimientos de materias primas .- Robert W. Hall y Thomas E. Vollman. México : Publicaciones Ejecutivas, 1978. 11 p. ilustr. (Biblioteca Harvard de Administración de Empresas , fascículo, No. 226)

Código : 0662

Idioma : Español

Valor : \$30

Se presentan dos casos que sirven para ilustrar las variables administrativas que pueden explicar la diferencia que separa el éxito del fracaso al poner en funcionamiento un sistema de planeación de las necesidades de materias primas. Este análisis se basa en las experiencias que han tenido los autores con un gran número de compañías en los últimos años.

- La inflación ; incidencia en el análisis financiero . - Ignacio Vélez P. - Dirección Ejecutiva (Bogotá) 14 (165) : 1 - 5, Ene. 1983.

Código : H0709

Idioma : Español

Valor : \$ 9

Todos saben porque lo han vivido, que la inflación distorsiona los estados financieros. Esta distorsión se manifiesta por la inconsistencia entre los precios o valores que aparecen en el balance con relación a los precios corrientes de algunos rubros. Una forma de entender cuales rubros se afectan y cuales no se afectan por la inflación es dividirlos en monetarios y no monetarios.

El SENA, Regional Cali, ha puesto al servicio de todos los empresarios, profesionales de la Ingeniería, técnicos y personal calificado, el CENTRO DE INFORMACION TECNOLÓGICA, cuyo objetivo fundamental es servir de aporte al desarrollo y mejoramiento del sector industrial de la región.

El Boletín denominado " INFORMADOR TECNICO" contendrá referencias bibliográficas y resúmenes de artículos técnicos existentes en el CENTRO DE INFORMACION TECNOLÓGICA y en él encontrará usted mensualmente información técnica especializada.

Le agradeceríamos a ustedes se sirvan leerlo cuidadosamente y seleccionar los temas de interés de acuerdo a las necesidades de su actividad, de igual manera , circularlo entre los funcionarios de su empresa o dependencia.

Para hacer uso de la información sobre los temas aquí presentados y de muchos otros existentes en el CENTRO DE INFORMACION TECNOLÓGICA, pueden dirigirse telefónicamente o por carta al señor GERMAN CIFUENTES. Técnico en Información, a la siguiente dirección :

S E N A - A S T I N

Tel. 411455 ó 422616

Ext. 368

Apartado Aéreo 8053 -Cali
